

# VAMPLN A 0023 O V2

聚丙烯均聚物

Vamp Tech

## Technical Data

### 产品说明

VAMPLN A 0023 O V2 是一种 聚丙烯均聚物(PP Homopoly) 产品。它 , 且可以在 欧洲中获得。

特性包括 :

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证
- 均聚物
- 美观

### 总体

|          |                  |
|----------|------------------|
| 供货地区     | • 欧洲             |
| 性能特点     | • 均聚物 • 良好的表面光洁度 |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规        |

| 物理性能                           | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)                | 测试方法                    |
|--------------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 比重                             | 0.932                     | 0.930 g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| 收缩率                            |                           |                         | ASTM D955               |
| 流动                             | 0.015 in/in               | 1.5 %                   |                         |
| 横向流动                           | 0.015 in/in               | 1.5 %                   |                         |
| 吸水率 (饱和)                       | 0.020 %                   | 0.020 %                 | ASTM D570               |
| 机械性能                           | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)                | 测试方法                    |
| 拉伸模量                           | 145000 psi                | 1000 MPa                | ASTM D638               |
| 抗张强度 (屈服)                      | 3630 psi                  | 25.0 MPa                | ASTM D638               |
| 伸长率 (断裂)                       | > 100 %                   | > 100 %                 | ASTM D638               |
| 弯曲模量                           | 174000 psi                | 1200 MPa                | ASTM D790               |
| 弯曲强度                           | 5800 psi                  | 40.0 MPa                | ASTM D790               |
| 冲击性能                           | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)                | 测试方法                    |
| 悬臂梁缺口冲击强度                      | 2.1 ft-lb/in <sup>2</sup> | 4.5 kJ/m <sup>2</sup>   | ISO 180/A               |
| 无缺口伊佐德冲击强度                     | 无断裂                       | 无断裂                     | ISO 180                 |
| 热性能                            | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)                | 测试方法                    |
| 热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火) | 131 °F                    | 55.0 °C                 | ASTM D648A              |
| 维卡软化温度                         | 203 °F                    | 95.0 °C                 | ASTM D1525 <sup>4</sup> |
| RTI Elec                       | 194 °F                    | 90.0 °C                 | UL 746                  |
| RTI Imp                        | 194 °F                    | 90.0 °C                 | UL 746                  |
| RTI Str                        | 194 °F                    | 90.0 °C                 | UL 746                  |
| 电气性能                           | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)                | 测试方法                    |
| 漏电起痕指数                         | 600 V                     | 600 V                   | IEC 60112               |
| 可燃性                            | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)                | 测试方法                    |
| UL 阻燃等级                        |                           |                         | UL 94                   |
| 0.0630 in (1.60 mm)            | V-2                       | V-2                     |                         |
| 0.126 in (3.20 mm)             | V-2                       | V-2                     |                         |
| 注射                             | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)                |                         |
| 干燥温度                           | 158 °F                    | 70.0 °C                 |                         |
| 干燥时间                           | 3.0 hr                    | 3.0 hr                  |                         |
| 加工 (熔体) 温度                     | 410 °F                    | 210 °C                  |                         |
| 模具温度                           | 140 °F                    | 60.0 °C                 |                         |